



TRATAMIENTO DE PAVIMENTOS

at sistema polnivel 3C-A 0%

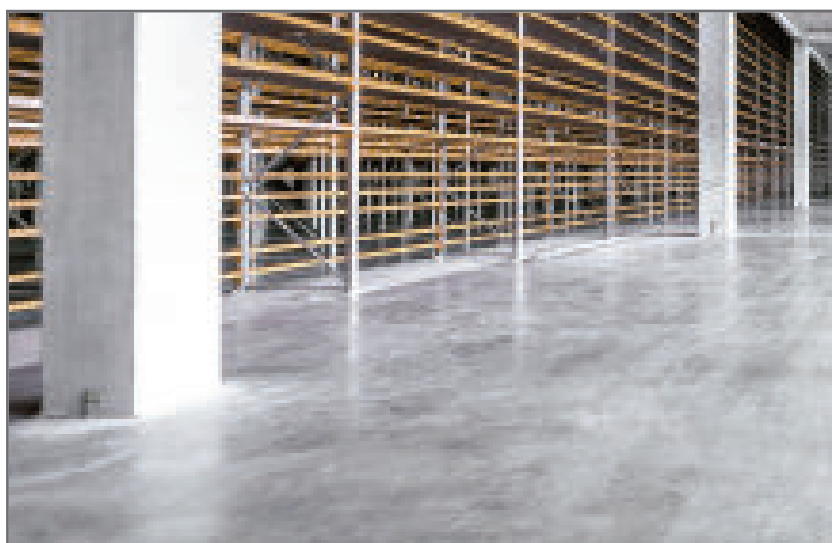
sistema para pavimento autonivelante de poliuretano cemento
tricomponente de alta resistencia sin disolventes

Sistema para la realización de pavimentos autonivelantes de poliuretano cemento de alta resistencia aptos para entornos alimentarios e industriales.

Tricomponente, exento de disolventes, con excelentes propiedades mecánicas, químicas y térmicas.

- Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación.
- Suelos industriales.
- Suelos alimentarios.
- Suelos químicos.
- Suelos vehiculares (trafico ligero intenso).
- Centros comerciales
- Cámaras de refrigeración, etc.

Sobre soportes de hormigón, mortero de cemento, metal.



at sistema polnivel 3C-A 0%

sistema para pavimento autonivelante de poliuretano cemento tricomponente de alta resistencia sin disolventes

FICHA TÉCNICA

• Resistencia a la compresión:	C60 (>60 Mpa)
• Resistencia a la tensión:	9 Mpa
• Resistencia a la flexotracción:	F20 (20 Mpa)
• Resistencia al desgaste:	AR0.5 (25 μ m)
• Fuerza de adhesión por test de arrancamiento:	2,8 Mpa
• Transmisión de vapor de agua:	0,8 gr/m ² ·h
• Absorción de agua:	<0,1%

Según En-13813

CARACTERÍSTICAS

Pavimento poliuretano cemento de altas prestaciones con acabado autonivelante.

- Excelente adherencia.
- Excelente resistencia a la abrasión, a los impactos, mecánica, química y a temperaturas extremas.
- Resistente al vapor de agua y al agua caliente.
- Apto para limpieza con hidrolimpiadora a altas temperaturas, de 70°C a 120°C.**
- Aplicable sobre soportes húmedos.
- Totalmente impermeable y resistente al contacto permanente con el agua, hidrólisis y a los microorganismos.
- Exento de disolventes, **0% COV.**
- Apto para suelos alimentarios e industriales.

Imprescindible en pavimentos que deban limpiarse con vapor de agua a presión (*karcher*) o a temperaturas altas.

Consta de 3 Fases:

- Imprimación AT IMPRIMACIÓN POLNIVEL 3C-A
- Pavimento AT POLNIVEL 3C-A
- Barniz de acabado (opcional) AT ACABADO POLNIVEL 3C-A

RESISTENCIA TÉRMICA

La resistencia térmica del pavimento está directamente relacionada con su espesor:

Resistencia y espesor	
Temperatura	Espesor
60°C	4 mm
70°C	6 mm
90°C	>8 mm

El consumo será de 2kg/m²/mm de espesor.

MODO DE EMPLEO

1 Soporte

El soporte deberá estar limpio, seco, sin grasas, sin polvo, firme y con porosidad.

Es recomendable preparar con medios mecánicos como el granallado.

2 Imprimación

La imprimación será necesaria sobre soportes muy porosos. AT IMPRIMACIÓN POLNIVEL 3C-A.

3 Pavimento

Batir bien el componente B en su envase durante 2 minutos, a continuación añadir el contenido del Componente C (polvo), con el contenido del componente B (líquido pigmentado o ambar sin pigmentar). Mezclar durante 3-4 minutos hasta que el líquido quede homogéneo. Se recomienda adicionar el componente A (líquido marrón oscuro) justo antes de su colocación y mezclar unos 30 segundos y verter lo antes posible.

Extender con llana dentada y repasar inmediatamente la superficie con rodillo de púas.

Repetir el proceso e ir avanzando en la superficie de la forma más rápida posible para evitar cambios de aspecto en los paños de trabajo.

4 Acabado

Si se desea un acabado rugoso, espolvorear en fresco arena de sílice de granulometría 0,4-0,8 o superior dependiendo del espesor de capa. Es importante recordar que los acabados rugosos son más difíciles de limpiar, lo cual debe tenerse en cuenta con antelación, ya que eliminar la rugosidad posteriormente resutará difícil y costoso.

Por último, para superficies a la intemperie, puede realizarse el sellado del pavimento con la aplicación del barniz protector de acabado AT ACABADO POLNIVEL 3C-A manteniendo el color del pavimento frente al ataque de la radiación UVA.

Se recomienda realizar rozas de 10mm x 10mm a unos 25cm del perímetro por posibles retracciones.

Aplicable en espesores de 4mm a 12mm.

