

RESINAS Y MORTEROS

at imprimación barrera v-hf

Lámina líquida epoxi que crea una barrera de vapor de alta resistencia

Lámina líquida que permite crear una barrera de vapor allí donde no existe o se encuentra deteriorada. Permite la construcción de recrecidos, sistemas o pavimentos sobre superficies de hormigón o mortero con humedad residual de hasta el 98%.

PROPIEDADES

Resina epoxi bicomponente sin disolventes que una vez endurecida crea una película de alta resistencia que actúa como barrera.

Excelente para la aplicación de revestimientos sensibles a la humedad sobre soportes recientes.

- Sobre soportes con hasta un 98% de humedad
- Adhiere sobre hormigones saturados
- Frena la humedad residual en recrecidos de hormigón o mortero todavía frescos
- Rápido curado, 6-8 horas a 20°C
- Transitable a las 6-8 horas
- Apta para suelos con calefacción radiante de agua
- En una sola capa
- Sin disolventes

Barrera efectiva frente a:

- Agua y vapor de agua
- Grasa
- Aceite
- Soluciones salinas
- Ácidos orgánicos
- Minerales diluidos
- Soluciones orgánicas

FICHA TÉCNICA

| | |
|--------------------------------------|--|
| • Densidad a 20°C: | 1,54 Kg/Lit |
| • Tiempo de trabajo a 20°C: | 20 minutos |
| • Tiempo de secado a 20°C: | 6-8 horas |
| • Transitabilidad a 20°C: | 6-8 horas |
| • Consumo: | Aprox. 600gr/m ² soporte liso |
| • Absorción por capilaridad: | <0,1 Kg/(m ² ·h0,5) |
| • Adherencia: | >2,0 MPa |
| • Adher. sobre hormigón húmedo: | >1,5MPa |
| • Permeabilidad al vapor de agua: | Clase II |
| • Permeabilidad al CO ₂ : | Sd>50m |

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

1 La superficie a tratar deberá ser resistente, firme y libre de polvo u otros restos que podrían perjudicar la adhesión. Cualquier sustrato que no sea resistente a la humedad deberá ser eliminado. Lijar para eliminar aditivos o endurecedores superficiales. Se recomienda realizar una prueba de adherencia antes de iniciar los trabajos. En caso de superficies muy rugosas o desniveladas, reparar con AT MOREPAR. Si se trata de recrecidos sobre superficies de anhidrita, consultar con el departamento técnico.

Cualquier tipo de junta del soporte que deba mantener movimiento, tendrá que ser respetada y llevada hasta la superficie.

Preparación del producto

2 Añadir el Componente B en el envase del Componente A, mezclando con varilla espiral a baja velocidad hasta obtener una mezcla totalmente homogénea.

Aplicación

3 El tiempo de trabajo de la mezcla será de 20 minutos a 20°C, las temperaturas elevadas lo reducirán, por lo que se recomienda verter y extender cuanto antes, ya que la reacción química producida generará calor. Aplicar una capa uniforme con lana dentada con dientes de tipo en V y alisar las marcas con un rodillo.

Secado

4 Permitir el secado (entre 6 y 8 horas) antes de continuar con los trabajos sobre la superficie.

CONSUMO

El consumo variará dependiendo del tipo de soporte, el consumo aproximado es de 600gr/m² para soportes lisos.

