



RESINAS Y MORTEROS

at hormipav 0%

pavimento autonivelante de alta resistencia para acabados cementosos

Pavimento de tipo cementoso autonivelante de acabado, especial para la renovación de pavimentos de hormigón, soleras de cemento y anhidrita, revestimientos cerámicos y no cerámicos.

Creación de superficies niveladas de alta resistencia aptas para el paso de tráfico rodado.

Creación de soleras de acabado cementoso decorativo para entornos industriales y comerciales de alta resistencia, naves, almacenes y oficinas.

PROPIEDADES

Mortero suave, autonivelante y bombeable a base de cementos especiales, plastificantes de máxima dispersión y cargas especiales de relleno.

- Autonivelante
- Bombeable
- Secado muy rápido
- Transitable a las 3 horas
- Rápida puesta en servicio
- Espesores de 3mm a 10mm
- Hasta 50mm con árido e imprimación adecuada arenada
- Aplicable en una capa
- Base cementosa
- Clase EC1, Muy baja emisión
- Sin disolventes
- Apto para soleras con calefacción radiante
- Seca por hidratación, sin retracción ni aparición de fisuras
- Para interiores

FICHA TÉCNICA

• Densidad:	Aprox. 1,27 Kg/l
• Densidad mortero fresco:	Aprox. 2,0 Kg/l
• Reacción al fuego:	A2fi-s1
• Tiempo de trabajo:	Aprox. 30 minutos
• Transitabilidad:	Aprox. 3 horas
• Resistencia a la compresión:	C30 1 día aprox. 14N/mm ² 7 días aprox. 20N/mm ² 28 días aprox. 32N/mm ²
• Resistencia a la flexotracción:	F10 1 día aprox. 3,8N/mm ² 7 días aprox. 5,8N/mm ² 28 días aprox. 9,0N/mm ²
• Dureza Brinell:	1 día aprox. 60N/mm ² 7 días aprox. 65N/mm ² 28 días aprox. 90N/mm ²
• Resist. a la abrasión (Böhme):	ARO.5

Certificado según norma EN 13813:
CT-C30-F10-ARO,5



MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- 1 El soporte deberá encontrarse firme, sano, limpio, sin polvo, libre de separadores y presentar una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm².
- 2 Eliminar restos de pinturas, barnices, ceras, grasas y sustancias contaminantes.
- 3 Las superficies de hormigón que estén contaminadas, deberán lijarse con disco de diamante, tras el cual deberá aspirarse para eliminar el polvo.
- 4 Para evitar la aparición de burbujas y mejorar la adherencia en soportes porosos, aplicar una capa de AT IMPRIMACIÓN MORNIVEL TOP 0% (2 capas en soportes muy absorbentes) y esperar al menos 1 hora antes de verter el mortero.

Mezclado

- 5 Verter la **cantidad exacta** de agua limpia en un recipiente y añadir el polvo removiendo con un mezclador hasta obtener una mezcla fluida y homogénea (4¾ - 5¼ litros de agua para 25Kg de polvo).
- 6 El mortero es trabajable durante 30 minutos aproximadamente (a temperaturas entre +18°C y +20°C).

Aplicación

- 7 Extender el mortero con patín, alisar con llana y permitir su nivelación. Aplicar en capas de hasta 10mm. Para capas de hasta 50mm alargar con arena a razón de 300gr de arena para 1Kg de producto. En caso de aplicar en varias capas, imprimir (consultar).

Para obtener el acabado estético, lijar progresivamente la superficie con lija 50 - 100 - 150 y aplicar una capa de AT HORMIPAV 0% SELLADOR y AT HORMIPAV 0% ACABADO.

CONSUMO

El consumo aproximado es de 1,65Kg de producto en polvo por m² y mm de espesor.

