

TRATAMIENTO DE PAVIMENTOS

at imprimación polnivel 2C 0%

imprimación especial para su uso con at polnivel 2C 0%

Imprimación poliuretánica bicomponente, sin disolventes, especialmente diseñada para aumentar la adherencia del sistema AT POLNIVEL 2C 0%



at imprimación polnivel 2C 0%

imprimación especial para su uso con at polnivel 2C 0%

FICHA TÉCNICA

Apariencia física:	Líquida
Densidad Comp. A:	1,32 Gr/cc
Densidad Comp. B:	1 Gr/cc
Viscosidad Comp. A:	200 cP
Viscosidad Comp. B:	3500 cP
Pot life a 20°C:	20 minutos
Repintado a 25°C:	4-24 horas
Secado al tacto:	4 horas
Tiempo de curado total:	7 días
VOC:	0 gr/lit; 0%

Dispone de marcado CE de acuerdo con norma EN 13813 SR. B1,5

Imprimación adecuada para la aplicación de AT POLNIVEL 2C 0%.

También útil como capa de imprimación para sistemas poliuretánicos, poliureas, acrílicos y epoxis.

CARACTERÍSTICAS

Excelente adherencia en casi todos los soportes.
Rápido curado.
Sin disolventes, **0% COV**.
No inflamable, producto seguro.
Cura sobre hormigón húmedo y a bajas temperaturas

Soportes admitidos

Hormigón.
Soportes metálicos incluso galvanizado, aluminio, mármol, asfalto y membranas asfálticas.
Sobre soportes plásticos deberá realizarse una prueba previa.

CONSUMO

Aplicar en capa fina con un consumo máximo de 200gr/m² por capa.

MODO DE EMPLEO

El soporte deberá estar limpio, exento de grasas, sin polvo, nivelado y con la porosidad suficiente.
Batir primeramente el componente A en su envase y a continuación añadir el componente B.
Mezclar los dos componentes con ayuda de un agitador eléctrico a bajas revoluciones (300-400rpm) para evitar incluir aire en la mezcla. Mezclar durante un mínimo de 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.
No mezclar en exceso, lo cual incluiría aire en la mezcla.

Aplicar en capa fina sobre la superficie a imprimir con la ayuda de una brocha, rodillo o pistola *airless*.
El tiempo de aplicación es de alrededor de 20 minutos a 25°C de temperatura.

Una vez seco al tacto (aproximadamente 4 horas) ya puede procederse a la aplicación de AT POLNIVEL 2C 0%.

Para aumentar la adherencia mecánica puede espolvorearse árido (0,4-0,8) al tiempo de la aplicación.

Atención No exceder el consumo por capa, lo cual puede afectar a su adherencia y durabilidad.
Evitar la formación de charcos en su aplicación.

