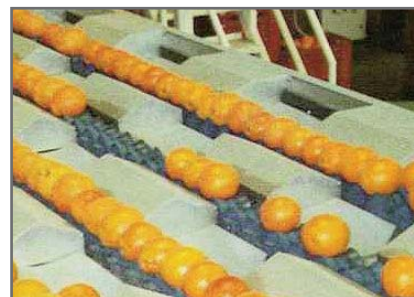


PRODUCTOS INDUSTRIALES

at grasolit a

grasa no tóxica apta para uso en ambientes alimentarios

- Puertas y mecanismos en cámaras frigoríficas
- Maquinaria de cocina, dosificadoras, refinadoras
- Batidoras, mezcladoras, amasadoras industriales
- Rieles, puertas y mecanismos en salas de despiece
- Rodamientos, engranajes, bombas, excéntricas
- Guías, elementos de fricción
- Cadenas de producción, selección, envasado, manipulación



at grasolit a

grasa no tóxica apta para uso en ambientes alimentarios

FICHA TÉCNICA

• Color:	Translúcido
• Consistencia NLGI:	2
• Punto de gota:	No tiene
• Penetración 25°C ASTM D-127:	265-300
• Carga de soldadura:	250
• Corrosión Cu -24H a 100°C -1 Max:	Pasa
• Punto de ebullición:	>300°C
• Punto de congelación:	No tiene
• Viscosidad aceite base sCt 100°C:	16
• Solubilidad en agua:	Insoluble

MODO DE EMPLEO

- 1 El elemento a engrasar debe encontrarse limpio y libre de grasas de tratamientos anteriores (usar AT DEGRAS A).
- 2 Extender AT GRASOLIT A con ayuda de una espátula o brocha limpia y desinfectada.

En caso de engrasar elementos en zonas con presencia o en contacto con harinas, grano, cáscaras o productos que produzcan polvo debe tenerse en cuenta la revisión periódica de los engrases para su mantenimiento o sustitución correcta.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la oxidación y envejecimiento
- Buena resistencia al agua
- Buen comportamiento frente al desgaste y temperatura
- Elevada adherencia
- Excelente rango de temperatura de trabajo (-10°C a 150°C)
- Seguro y limpio de utilización

PRECAUCIONES DE USO:

Aún siendo un producto totalmente no tóxico debe evitarse el contacto directo con alimentos.

Una vez usado el producto debe cerrarse correctamente el envase y mantenerlo en lugar fresco, seco y no expuesto al sol o la intemperie.



Imprescindible para el engrasado de cadenas de envasado o manipulación de alimentos, rieles de transporte cárnico en mataderos, amasadoras, trituradoras, molinos...