

PRODUCTOS INDUSTRIALES

at drena-floor modular

encofrado perdido modular de polipropileno para soleras

Módulos de polipropileno ensamblables para formar encofrado perdido para la ejecución soleras aligeradas, ventiladas y forjados sanitarios

- Soleras ventiladas
- Forjados sanitarios
- Pavimentos técnicos
- Rehabilitación
- Recrecidos
- Pavimentos deportivos
- Permite la circulación de agua sin perjudicar la nueva solera



at drena-floor modular

encofrado perdido modular de polipropileno para soleras

FICHA TÉCNICA

Cada modelo, dependiendo de su altura, presenta valores diferentes. Se incluye el modelo de 5cm

| Característica | Unidad | Valor at drena floor modular |
|-----------------------------|---------------------|------------------------------|
| • Material: | - | polipropileno |
| • Dimensiones: | mm | 800 x 400 |
| • Altura total: | mm | 50 |
| • Luz libre: | mm | 380 |
| • Unidades/m ² : | Uds/cm ² | 3,125 |
| • Consumo de hormigón: | l/m ² | 5 |

Tipo de hormigón

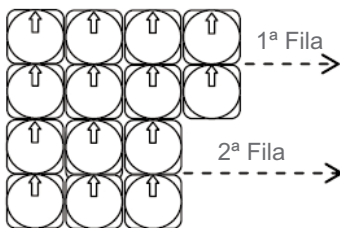
- Tipo de horm. a utilizar en la capa de compresión: HA-25 N/mm²
- Tipo de horm. a utilizar en la capa de regularización: HM-20 N/mm²

PROPIEDADES

- Peso reducido.
- Fácil montaje.
- Rápido (80-100m²/hora/operario)
- Resistente al tránsito peatonal.
- Reduce la cantidad de hormigón a utilizar.

ATENCIÓN:

No es recomendable el uso de AT DRENA-FLOOR MODULAR sobre terrenos de arcillas expansivas. Al realizar cortes en los módulos debe realizarse de manera segura calzándolos con elementos estables. Asegurar los puntos críticos y encuentros con AT POLISPRAY, AT MASIDIL MS o AT MASIDIL. Usar separadores bajo el mallazo para respetar los recubrimientos mínimos según normativa EHE. Respetar solapes mínimos entre mallas de 20cm. En caso de existir instalaciones o elementos bajo los módulos debe replantearse la colocación de las piezas para que no pierdan el asentamiento correcto. Es indispensable un buen vibrado.



Orden de montaje de los módulos

MODO DE EMPLEO

Superficie

La superficie debe ser firme y estar nivelada, en caso de ser necesaria realizar una capa de nivelación.

Características mínimas indispensables:

Al tratarse de un sistema modular ensamblable debe tenerse en cuenta que el encaje de cada una de las piezas debe realizarse de forma que no queden huecos por los que posteriormente se produzcan colados indeseados y pérdidas de material. El encaje perfecto sólo se alcanzará con una superficie con la **máxima planeidad**.

El soporte debe presentar una **buena resistencia mecánica**. En caso contrario deberá ejecutarse una capa de hormigón de limpieza según tabla de sobrecargas útiles (ver tabla más abajo). La calidad mínima del hormigón de nivelación debe ser de H-20.

Colocación de los módulos

- 1 Comenzar colocando los módulos siguiendo el orden de las flechas estampadas en la pieza.
- 2 En caso de encontrar salientes, pilares, patios, etc. se deberán cortar las piezas usando una radial o sierra de calar para adaptarlas a la geometría del elemento a sortear.
- 3 Entre los módulos y los elementos verticales deberá colocarse una plancha de poliestireno expandido de 3-4cm de espesor o un cordón de AT POLISPRAY que haga las veces de junta de hormigonado.
- 4 Para el remate de perímetros puede utilizarse el perfil diseñado para ello en la dimensión necesaria según la altura de las piezas. Los perfiles realizarán la función de *tabica* evitando la pérdida de material durante el hormigonado.
- 5 En caso de soleras con pendiente deberá usarse perfil perimetral para evitar el escape del material.

Vertido del hormigón

El hormigonado puede realizarse mediante bomba o cubilote.

- 1 Ir depositando el hormigón sobre la base superior formada por los módulos de forma que vaya cayendo por el interior de los pilares. Debe evitarse el vertido directo sobre los pilares puesto que la presión de salida del hormigón podría separar los módulos con la consecuente pérdida de material. Así mismo deberá evitarse proyectar hormigón directamente contra los perfiles perimetrales pudiendo producir deformaciones.
- 2 Es indispensable realizar vibrado para evitar coqueas y bolsas de aire en el interior de los pilares, facilitando también el proceso de fraguado y endurecimiento.
- 3 Para el mallazo se utilizará malla electrosoldada que cumpla los requisitos técnicos UNE 36092:96.

| Sobrecargas de uso y permanentes | Capa de compresión | Peso propio | Presión en la base | Hormigón de limpieza | Presión en el terreno | Mallazo |
|----------------------------------|--------------------|-------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|-------------|
| Kg/m ² | cm | Kg/m ² | Kg/cm ² | cm | Kg/cm ² | mm/mm |
| 400 | 4 | 120 | 0,58 | 0 | 0,580 | |
| | | | | 5 | 0,050 | 250 x 250/5 |
| | | | | 10 | 0,016 | |
| 600 | 4 | 120 | 0,80 | 0 | 0,800 | |
| | | | | 5 | 0,066 | |
| | | | | 10 | 0,022 | 250 x 250/5 |
| 1.000 | 5 | 145 | 1,28 | 0 | 1,280 | |
| | | | | 5 | 0,100 | |
| | | | | 10 | 0,035 | |
| 2.000 | 5 | 145 | 2,39 | 0 | 2,390 | 250 x 250/5 |
| | | | | 5 | 0,195 | |
| | | | | 10 | 0,066 | |
| 20.000 | 10 | 265 | 22,50 | Losa de 30cm | 2,000 | 200 x 200/8 |
| | | | | | | |
| 30.000 | 15 | 380 | 33,75 | Losa de 30cm | 3,000 | 200 x 200/8 |