



Roger de Lluria 95, 5º 1ºB
08009 Barcelona
Telf. 902 30 40 30
Fax. 932 15 30 09
info@arcotechnologies.com
www.arcotechnologies.com

FICHA TÉCNICA

AT RECUBRIMIENTO EPOXI DEPÓSITOS

Descripción del Producto

Pintura para revestimientos protectores, ligeramente tixotrópico, a base de resinas epoxi, de dos componentes. Aplicado sobre hormigón o acero los protege contra la corrosión, intemperies y ataques químicos de tipo moderado a medio.

Usos

Se utiliza para la protección contra sollicitaciones mecánicas altas y químicas medias en:

Lavanderías
Curtidurías
Tintorerías
Centrales lecheras,
Industrias alimentarias (paredes y zócalos) etc.

En locales que necesitan pavimentos anti-polvo: industria farmacéutica, electrónica, mecánica de precisión...
Con arena de cuarzo como sistema antideslizante en capa delgada.

En depósitos, silos.
Pavimentos y paredes.
Estructuras metálicas, tuberías, conducciones.
Garajes, talleres mecánicos.
Instalaciones depuradoras de aguas residuales.
Recomendado para el revestimiento interior de tanques y depósitos que vayan a contener agua potable y aceites comestibles.

Características/Ventajas

Elevadas resistencias mecánicas.
Duro pero tenaz. Endurece sin retracción incluso a temperaturas bajas.
Alta resistencia a la abrasión.
Altos espesores en una sola capa.
Revestimientos protectores contra la corrosión.
Excelente adherencia sobre la mayoría de los materiales de construcción (con imprimación si fuera necesario): hormigón, mortero, piedra, fibrocemento, resinas epoxi, morteros epoxi-cemento, acero, hierro, aluminio, etc.
Buena estabilidad del color en interiores.
Resiste agua dulce, agua salada, aguas residuales, lejías, detergentes, aceites de calefacción y de motores, numerosos tipos de aceites y grasas animales y vegetales.
Resiste temporalmente ácidos minerales diluidos, bases fuertes, carburantes, y algunos jugos de frutas.

Ensayos

Producto apto para contacto con agua potable, que cumple con los requisitos exigibles:

Migraciones específicas dentro de los límites indicados en el Real Decreto 2207/1994 (B.O.E. de 18 de enero de 1995), según ensayo realizado en el Laboratorio Homologado por el Ministerio de Sanidad y Consumo.

Fabricado con materias primas incluidas en las listas de sustancias permitidas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con agua potable (Real Decreto 118 / 2003. B.O.E. de 11 de febrero de 2003).

Producto de protección superficial según UNE-EN 1504-2 con declaración de prestaciones 01 06 06 01 001 0 000001 0099, con certificado de producción según el cuerpo notificador no 0099-CPR-B15-007, provisto del marcado CE.

Cumple con los límites de migración global establecido en el RD 866/2008 y con el límite de migraciones máximas de epiclohidrina establecida en el RD 140/2003 según informe AT-0024/11.

Datos del Producto

Forma

Apariencia/Colores

Componente A: Resina coloreada

Componente B: Endurecedor transparente

Mezcla A+B: Blanco, rojo óxido RAL 3009, azul RAL 5012, verde pálido RAL 6021 y gris plata RAL 7001.

(Los colores son aproximados)

Presentación:

Lotes pre dosificados de 6 kg.

Almacenamiento Condiciones de almacenamiento y conservación

18 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco a temperatura comprendida entre +5 °C y +25 °C.

Datos Técnicos

Base química Resina epoxi de dos componentes.

Densidad Aprox. 1,33 kg/l.

Contenido de sólidos Aprox. 100%.

Proporciones de mezcla en peso

Propiedades Físicas/Mecánicas

Adherencia al hormigón ≥ 30 kg/cm² (rompe el hormigón). Sobre acero (chorreado con arena):

Aprox. 130 kg/cm².

Resistencia a la abrasión

Aprox. 33,4 } 1,6mg. de pérdida Norma ASTM 4060

(Método TABER disco CS-10, 1.000 gr. De carga y 500 ciclos)

Resistencias químicas Ver tabla al final

Información del sistema

Detalles de Aplicación Consumo/Dosificación

Entre 0,300 y 0,900 kg/m² (200 micras-600 micras) según el estado del soporte, temperatura y sistema de aplicación (aproximadamente 0,150 kg/m² para un espesor de película de 100 micras).

El tratamiento debe tener por lo menos 600 micras de espesor para obtener una protección eficaz.

Espesores: en vertical 200 micras máximo - (0,2 mm), por capa; en horizontal 600 - 900 micras - (0,6-0,9 mm), en total.

Calidad del soporte

Los soportes de hormigón o mortero deben tener una edad mínima entre 3 y 4 semanas, dependiendo de las condiciones climáticas, y una humedad máxima del 5% a 2 cm de profundidad.

Preparación del soporte

Todas las superficies estarán limpias, secas, libres de partículas sueltas o mal adheridas. Las de hormigón o mortero estarán exentas de lechada de cemento y las de acero de incrustaciones, cascarillas y herrumbre. Los soportes de hormigón se deben preparar preferiblemente con medios mecánicos (chorro de arena, granallado, etc.), dejando un acabado fi no pero no bruñido y las de acero con chorro de arena hasta un grado Sa 2,5 de la Norma SIS 055900, aplicándose después la imprimación recomendada.

Condiciones y límites de Aplicación/Limitaciones

Temperatura del Soporte	Mayor de +5 °C
Temperatura de Aplicación	Entre +15 °C y +20 °C ya que a temperaturas más elevadas se acorta sensiblemente su vida de mezcla.
Humedad relativa del aire	No debe superar el 80%.
Punto de rocío	La temperatura deber ser superior en 3 °C al «punto de rocío»

Instrucciones de Aplicación

Mezclado

Componente A = 3 partes (en peso).

Componente B = 1 parte (en peso).

Tiempo de mezclado

Producto de dos componentes, pre dosificado.

Mezclar utilizando preferiblemente una batidora eléctrica de baja velocidad (600 r.p.m.), homogeneizar primero por separado los dos componentes y verter a continuación el componente B en el recipiente del componente A, procediendo al mezclado de ambos hasta su total homogeneización, durante aproximadamente 3 minutos. Evitar en lo posible la oclusión de aire.

Método de aplicación/Herramientas

Es necesaria imprimación en los siguientes casos:

Es necesaria una mano de AT IMPRIMACIÓN EPOXI DEPÓSITOS antes de aplicar AT RECUBRIMIENTO EPOXI DEPÓSITOS sobre soportes metálicos para asegurar su protección anticorrosiva, con un consumo de aprox. 0,300-0,350 kg/m² de imprimación.

Sobre soportes cementosos consultar con el departamento técnico.

En revestimiento de paredes se aplicaran las anteriores imprimaciones cuando la alta porosidad del soporte lo haga aconsejable

Una vez mezclado, el producto, aplicar con brocha no muy blanda o rodillo de velur (lana rasa).

Vida de la mezcla Aprox. 30-45 minutos (a +20 °C)

Tiempos de espera/Repintabilidad Mínimo: 8 horas / Máximo: 48 horas (a +20 °C)

Notas de aplicación/Limites

Debe ser protegido al menos durante las primeras 48 horas que siguen a su aplicación.

La vida de la mezcla disminuye cuando la temperatura o la cantidad de mezcla preparada aumenta.

El producto en color blanco, sometido a los rayos U.V. puede amarillear ligeramente con el tiempo.

No admite dilución alguna con disolventes. Consultar con departamento técnico.

Para que sea eficaz como revestimiento de protección, el espesor de capa será de 0,6 mm (600 micras) como mínimo, aplicado en 2-3 capas.

No resiste el contacto permanente con disolventes orgánicos, diluyentes nitrados o diluyentes para resinas.

Instrucciones de Aplicación

Detalles de Curado

Producto aplicado listo para usar

Tráfico de peatones: 24 horas.

Curado total: 10 días, para máximas resistencias mecánicas y químicas, y para la inmersión en agua.

CUADRO DE RESISTENCIAS QUÍMICAS
(3 capas sobre acero = aprox. 500 micras)

SUSTANCIA QUÍMICA ACTUANTE	TEMP. ENSAYO (°C)	TIEMPO DE EXPOSICIÓN Y COMPORTAMIENTO					
		1 día	7 días	30 días	2 meses	6 meses	12 meses
Acetato de etilo	20	A	B	C	—	—	—
Acetona	20	A	C	—	—	—	—
Ácido acético 20%	20 40	A A	A A	A A	A AD	AD C	C —
Ácido cítrico 20%	20 40	A A	A A	A A	A AD	AD AD	AD AD
Ácido clorhídrico 10%	20	A	A	A	A	A	A
Ácido clorhídrico concentrado	20 40	A AD	AD AD	AD AD	AD BD	AD C	AD —
Ácido fórmico 10%	20	A	A	A	A	A	B
Ácido fosfórico 40%	20 40	A AD	AD AD	AD BD	BD C	BD —	C —
Ácido láctico 20%	20 40	A A	A A	A AD	AD C	BD —	C —
Ácido nítrico 20%	20 40	AD AD	AD AD	AD C	C —	— —	— —
Ácido oxálico 10%	20 40	A A	A AD	AD AD	AD C	BD —	C —
Ácido sulfúrico 50%	20 40	AD AD	AD AD	AD AD	AD AD	AD AD	AD AD
Ácido sulfuroso 5%	20 40	A A	A AD	AD AD	AD AD	AD AD	BD BD
Ácido tartárico 20%	20	A	A	A	A	A	A
Acilonitrilo	20	A	A	A	A	A	A
Agua	20 40 60	A A A	A A A	A A A	A A B	A A B	A A B
Agua destilada	20 40 60	A A A	A A A	A A A	A A BD	A A BD	A AD BD
Agua oxigenada 5%	20	A	A	A	A	B	B
Amoniaco 10%	20 40	A A	A A	A A	A A	A A	A AD
Detergentes (p.e. «Ajax»)	20 40	A A	A A	A A	A A	A AD	A AD
Estireno	20	A	A	A	A	A	B
Etanol	20 40	A A	A B	A C	B —	C —	— —
Etanol: Agua = 60:40	20	A	A	A	A	A	A
Fuel-oil (EMPA)	20 40 60	A A A	A A A	A A A	A A A	A A A	A A A
Keroseno	20 40	A A	A A	A A	A A	A A	A A
Lechada de cemento	20 40	A A	A A	A A	A A	A A	AD BD
Lejía 14% Cl ₂	20	A	A	AD	BD	BD	C
Líquido de ensilado	20 40	A A	A A	A AD	AD BD	AD BD	AD BD
Líquido de estiércol	20 40	A A	A A	A A	A AD	A AD	AD AD
Líquidos hidráulicos (p.e. «Arcosafe» «Skydrol»)	20 40	A A	A A	A A	A A	A B	A D

CUADRO DE RESISTENCIAS QUÍMICAS
(3 capas sobre acero = aprox. 500 micras)

SUSTANCIA QUÍMICA ACTUANTE	TEMP. ENSAYO (°C)	TIEMPO DE EXPOSICIÓN Y COMPORTAMIENTO					
		1 día	7 días	30 días	2 meses	6 meses	12 meses
Metil etil cetona	20	A	C	—	—	—	—
Permanganato potásico	20	A	A	B	C	—	—
Solución de cloruro-férrico 35%	20	A	A	AD	AD	AD	AD
	40	A	A	AD	AD	AD	AD
Solución de sulfato ferroso 35%	20	A	AD	AD	AD	AD	AD
	40	A	AD	AD	AD	AD	AD
Solución saturada de cloruro sódico	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Solución saturada de sosa	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Solución saturada de sulfito sódico	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Sosa cáustica	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Tolueno	20	A	A	B	B	B	B
	40	A	A	B	B	B	C
Tricloroetileno	20	A	B	C	—	—	—

A = Resistente en contacto prolongado.

B = Resistente temporalmente.

C = Se destruye el revestimiento.

D = Se decolora el revestimiento.

Estos datos están basados en ensayos de Laboratorio. En la práctica, se pueden obtener otros resultados basados en variaciones de las condiciones de uso, mezclas de diversos productos, etc.

Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.