

PRODUCTOS ESPECIALES

at recubrimiento depósitos POLIURETANO

recubrimiento para renovación y protección interior de depósitos

Tratamiento interior para depósitos metálicos de agua caliente sanitaria.
Recubrimiento poliuretánico estable a altas temperaturas.

El tratamiento se lleva a cabo en dos fases: Imprimación y Recubrimiento

- Muy altas prestaciones
- Estable a elevadas temperaturas hasta 80°C
- Calderería, carpintería y estructura metálica, maquinaria, vehículos agrícolas e industriales...

FICHA TÉCNICA

IMPRIMACIÓN EPOXI

- Densidad: 1,52 Kg/Lit la base
1,40 Kg/Lit la mezcla
- Viscosidad: 95 KU la base
85 KU la mezcla
- Sólidos: 69,6% en peso
51,1% en volumen
- Color: Gris, rojo óxido

RECUBRIMIENTO POLIURETANO

- Densidad: 1,24 Kg/Lit la base
1,15 Kg/Lit la mezcla
- Viscosidad: 75 KU la base
40° C.F. la mezcla
- Sólidos: 53% en peso
40,3% en volumen
- Color: Consultar

MODO DE EMPLEO

- 1 El soporte debe encontrarse completamente seco, sin óxido, restos de grasas ni de otros tratamientos anteriores. Para ello es recomendable realizar un granallado a grado Sa 21/2.
- 2 **Imprimación:** Imprimir la superficie mezclando ambos componentes suministrados permitiendo un tiempo de inducción de 15-25 mins antes de empezar a aplicar. Permitir el secado al menos durante 18 horas.
- 3 **Recubrimiento:** Mezclar los componentes en la proporción suministrada y aplicar el recubrimiento de acabado. Entre capas deberá esperarse 16 horas.

El depósito estará listo para recibir agua caliente transcurridos 7 días desde la aplicación.

RENDIMIENTO

Imprimación: 12m²/Lit.
Recubrimiento: 10m²/Lit.

IMPRIMACIÓN:

Producto epoxi de dos componentes elaborado a base de resinas epoxídicas endurecidas con poliamidas, con aditivos anticorrosivos a base de fosfato de cinc. Según directrices de la norma UNE 48271.

RECUBRIMIENTO:

Esmalte acrílico/poliuretano de dos componentes y alto brillo. Especial para dotar de muy altas resistencias a las superficies metálicas tratadas.

Excelentes resistencias químicas al agua, ácidos y álcalis diluidos, aceites, algunos disolventes. Alta resistencia mecánica y a la intemperie. El tratamiento es estable a temperaturas elevadas hasta 80°C.

