



Roger de Lluria 95, 5º 1ºB
08009 Barcelona
Telf. 902 30 40 30
Fax. 932 15 30 09
info@arcotechnologies.com
www.arcotechnologies.com

FICHA TÉCNICA PROVISIONAL

AT PINTURA ACABADO ANTICORROSIVA 2C

DESCRIPCIÓN:

AT PINTURA ACABADO ANTICORROSIVA 2C es un esmalte acrílico/poliuretano de dos componentes pigmentado con óxido de hierro micáceo.

Se usa para capas intermedias y de acabado de alta calidad, con buenas resistencias mecánicas, químicas y a la intemperie y buena adherencia directa sobre acero, galvanizado y aluminio. El carácter laminar del pigmento proporciona un excelente efecto barrera contra la humedad y gran protección anticorrosiva.

Su aplicabilidad y resistencia al descuelgue son excelentes, consiguiéndose fácilmente capas superiores a 150 micras sin descuelgues, "lagrimeos" u otros defectos. Combinando 4/1 en volumen con su catalizador, se recomienda como pintura intermedia o de terminación de altas prestaciones en superficies metálicas, imprimadas o no (galvanizado, aluminio, etc.), en industrias de calderería, rotulado industrial, carpintería y mueble metálico, estructuras metálicas, obras públicas, maquinaria, etc.

CARACTERÍSTICAS:

Densidad:	1,75 Kg/Lt, ±0,15, la base 1,50 Kg/Lt, aprox., la mezcla
Viscosidad:	110 K.U., ±15, la base 75 KU, aprox., la mezcla con catalizador
Sólidos:	50% en volumen, aprox., la mezcla con catalizador
Color:	Gris Forja, Negro Forja, Plata Forja u otros a convenir para lotes completos.

APLICACIÓN:

Preparación de la superficie: Los soportes de aluminio, acero galvanizado, etc., se desengrasarán con disolventes o detergentes de pH<9.5, aclarando después. Sobre acero se aplicará una imprimación adecuada, como epoxi, epoxi rica en zinc, de poliuretano, fosfatante, etc.

Relación de mezcla: 4/1 en volumen con el catalizador.

Vida de mezcla: >8 hr, con GF-406.

Dilución: Con nuestro Disolvente Poliuretanos, según equipo utilizado.

Aplicación: Con aerográfica de paso de 2 mm de 0, previo ajuste a 50-60" C.F. nº4 con 5-10% de disolvente.

Con "airless" o brocha, diluir 0-5 %.

Condiciones:

T > 5°C,

H.R. < 80%.

Secado, 20°C:

No pegajoso, <3 horas, aprox., con catalizador.

Para repintar, 12 horas.

Total, 7 días a 20°C.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 10 m²/Lt para 50 micras secas.

Brillo: Mate, por la textura del Óxido de Hierro Micáceo.

Adherencia: Gt-0 (total), INTA 160299, en acero, galvanizado y aluminio, con GF-406. Resistencias: Buenas resistencias químicas al agua, ácidos y álcalis diluidos, aceites, algunos disolventes, etc. También buenas resistencias mecánica y a la intemperie, reforzadas por el efecto barrera contra la humedad del pigmento utilizado.

Repintado: Con a ser posible antes de 72 hr.