

IMPERMEABILIZANTES

# at imper step visco exterior

membrana líquida de poliuretano 100% alifática para la impermeabilización y protección

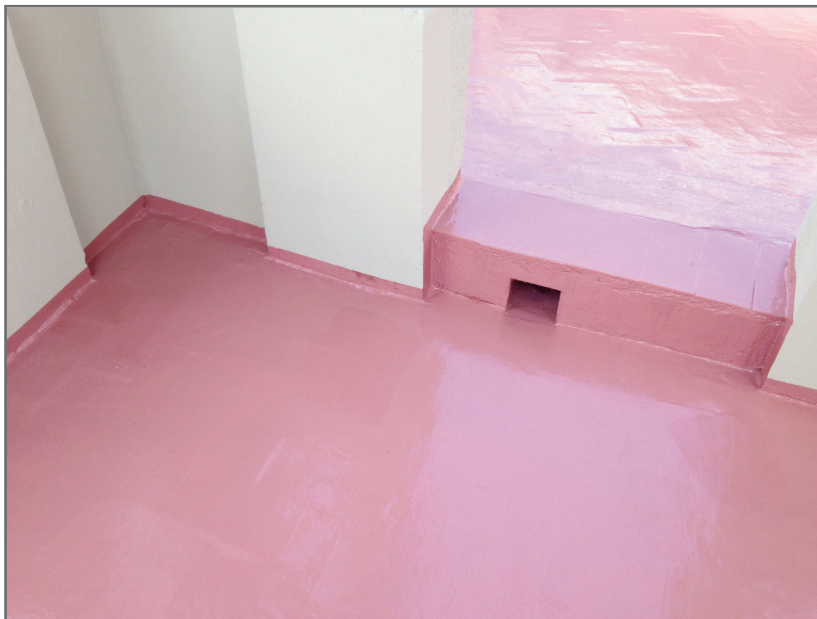
Producto monocomponente que cura por humedad ambiental, formando una membrana continua, elástica, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie, a temperaturas extremas, a los U.V. y a productos químicos.

Impermeabilización y protección de:

Cubiertas (Terrazas, balcones, tejados de metal o fibrocemento)

Para incrementar resistencia a U.V. evitando el caleo, cambio de tonalidad y amarillamiento en otros productos.

Protección de espuma de poliuretano.



# at imper step visco exterior

membrana líquida de poliuretano 100% alifática para la impermeabilización y protección.

## FICHA TÉCNICA

### Del producto Líquido

• Viscosidad:	2.500-4.000 Cps
• Peso específico:	1,3-1,4 gr/cm <sup>3</sup>
• Flash Point:	42°C
• Repintado:	6-24 horas
• Secado al tacto a 25°C/55%HR	3-5 horas

### De la membrana

• Temperatura de servicio:	-40 a 80°C
• Temperatura de Shock:	200°C
• Dureza:	Shore A / 80
• Resistencia a la tracción 23°C:	65 Kg/cm <sup>2</sup>
• Elasticidad 23°C:	>300%
• Elasticidad -25°C:	200%
• Adherencia al hormigón:	>20Kg/cm <sup>2</sup>
• Resistencia a la trans. del vapor:	0,8Gr/m <sup>2</sup> -hr

QUV Test de resistencia a la intemperie (4hr UV, a 60°C - UVB lámpara y 4hr COND a 50°C) Passed 2000hr.  
 Hidrólisis (H<sub>2</sub>O, 30 días-ciclo 60- a 100°C) Sin cambios  
 Hidrólisis (8%KOH, 15 días a 50°C) HCl (PH=2, 10 días a RT) Sin cambios significantes en las propiedades elastoméricas.

## CARACTERÍSTICAS

Producto 100% alifático que no amarillea, no cambia de tonalidad, ni calea.  
 Rápida curación.  
 Aplicación en capa gruesa sin formación de burbujas.  
 Excelente adherencia sobre casi todo tipo de superficies.  
 Producto líquido que se adapta a cualquier forma de cubierta.  
 Rehabilitación evitando derribos, grandes trabajos o el sobrepeso en los elementos constructivos.  
 Fácil localización y reparación de roturas.  
 Alta resistencia a la intemperie y U.V. El color blanco refleja la energía solar reduciendo considerablemente la temperatura interna de los edificios.  
 Excelente resistencia a temperaturas extremas.  
 Gran elasticidad.  
 La membrana es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, a hidrólisis y a los microorganismos.  
 Alta resistencia química.  
 Permite la difusión del vapor.

### Soportes admitidos:

Hormigón, cemento, mosaico, fibrocemento, baldosas, rehabilitaciones de acrílicos y emulsiones asfálticas, Epdm, madera, metal oxidado, acero galvanizado.

### Atención:

No recomendado para impermeabilización de piscinas en contacto con agua tratada químicamente.

## MODO DE EMPLEO

Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible.  
 Puede aplicarse a rodillo, brocha o pistola airless.  
 Para su limpieza siempre disolvente para poliuretano (consultar departamento técnico).

Mezclar el contenido del envase con agitador eléctrico a baja revolución.  
 El tiempo de repintado es aproximadamente de 6-24 horas. Recomendamos no dejar pasar más de 48 horas entre capa, en cuyo caso debería de usarse imprimación.  
 Recomendamos utilizar imprimación adecuada a las características del soporte. Dejar secar completamente antes de la 2ª capa. (Aprox.4 horas).  
 Deben reforzarse los puntos singulares, los soportes con mucho movimiento, fisuras activas...  
 Recomendamos refuerzo con armadura AT FIBRE FLEX AR.

## RENDIMIENTO

Usado como impermeabilizante, consumo aproximado de 2 kg/m<sup>2</sup>

