



Roger de Lluria 95, 5º 1ªB
08009 Barcelona
Telf. 902 30 40 30
Fax. 932 15 30 09
info@arcotechnologies.com
www.arcotechnologies.com

FICHA TÉCNICA

AT COVERFLOOR VIAL EPOXIDICO 2C

Esmalte epoxi de dos componentes y alto brillo, elaborado a base de resinas epoxídicas endurecidas con poliamidas.

Recubrimiento de terminación de altas prestaciones en suelos y otros soportes de hormigón, cemento, etc.

También sobre superficies metálicas, imprimadas o no, en industrias de calderería, carpintería y mueble metálico, maquinaria, estructuras en interiores, etc.

CARACTERÍSTICAS:

Densidad:	1.48 Kg/Lt, ± 0.05 , la base 1.24 Kg/Lt, aprox., la mezcla
Viscosidad:	83 K.U., ± 5 , la base 80" C.F.nº4, apr, la mezcla
Sólidos:	61% en peso, 45% en vol., de la mezcla, aprox.
Color:	Amarillo.

APLICACION:

Preparación de la superficie: Estará seca y sin polvo, grasa u otros contaminantes que perjudiquen la adherencia. La humedad del soporte será inferior al 4-5%, para lo que el hormigón fraguará un mes, mínimo.

Tratamientos mecánicos como un lijado o un granallado somero mejorarán notablemente el resultado final del sistema. Los tratamientos ácidos, a veces, también dan buenos resultados.

Mezcla: Se desaconsejan las mezclas parciales de producto. En caso necesario consultar con el departamento técnico.

Vida de la mezcla: Superior a 8 horas.

Aplicación: Preferentemente a rodillo. También a pistola *airless* o aerográfica.

Condiciones: T > 10°C, H.R. < 80%

Secado, 20°C: No pegajoso, 3-4 horas.

Para repintar, 16 horas mínimo y no más de 48.

Total, 7 días a 20°C.

PROPIEDADES:

Rendimiento teórico: 6 m²/Kg., aprox., para 60 micras secas.

En soportes porosos (suelos de hormigón, etc.) se recomiendan dos manos para brillo y aspecto uniforme.

Brillo: Alto, superior a 90% (a 60°) en superficies lisas. Al exterior amarillea y *calea*.

Adherencia: Muy buena en acero, hormigón y soportes minerales correctamente preparados.

Resistencias: Muy buenas al agua, ácidos diluidos (clorhídrico 10%, sulfúrico 5% etc), álcalis (amoníaco 25%, sosa 50%, etc), aceites, algunos disolventes, etc.

Alta resistencia mecánica.

Repintado: Antes de 48 h. Otros casos, consultar.