



Roger de Lluria 95, 5º 1ªB
08009 Barcelona
Telf. 902 30 40 30
Fax. 932 15 30 09
info@arcotechnologies.com
www.arcotechnologies.com

FICHA TÉCNICA

AT COVERFIRE RF90 – RF180

Descripción:

Pintura intumescente al agua de altas prestaciones para protección de estructuras metálicas, formulada a base de copolímeros acrílicos para protección de estructuras metálicas tanto con perfiles en I y H como para perfiles huecos. Fabricada bajo un sistema de calidad certificado ISO 9001.

Aspecto:

Pintura tixotrópica de color blanco.

Características principales:

Pintura intumescente de altas prestaciones que en caso de incendio crea una espuma aislante protectora especialmente estable. Apta para uso en interior y en exterior en semiexposición con protección. Ensayada para perfiles de todo tipo, incluidos los perfiles metálicos de sección hueca.

Usos:

Diseñada para proporcionar **resistencias al fuego de hasta 180 minutos** en estructura metálica: Cerchas, vigas, pilares etc., incluyendo perfiles huecos.

Aplicación:

Preparación de la superficie: Los elementos a proteger deben estar limpios, secos, sin óxido, calamina o grasas. Es muy recomendable realizar un chorreado previo hasta grado SA 2½ antes de imprimir. No debe esperarse más de 4 horas entre chorreado e imprimación.

Es generalmente compatible con imprimaciones de tipo Alquídico, Epoxi a dos componentes, epoxi rica en Zinc y silicato de Zinc. Debe medirse y registrarse el espesor de imprimación para un correcto cálculo de espesores de la pintura.

También puede aplicarse sobre acero galvanizado, que debe estar limpio y desengrasado, libre de contaminaciones como sales de Zinc o soluciones de cromato. Se recomienda lavar con un detergente biodegradable o un desengrasante que luego pueda ser eliminado con agua.

Antes de la aplicación de la pintura, el acero galvanizado debe tratarse con Imprimación adecuada que **NO** debe ser de tipo caucho clorado previa aplicación de la pintura.

Aplicación de la pintura: Previa a su aplicación la pintura debe homogeneizarse con un agitador eléctrico. La aplicación se realiza con pintura Airless con una presión de entre 180-250 bar (se recomienda quitar los filtros). La pistola debe ser capaz de presiones de 275 bar, y con orificio de boquilla de 25.

También puede aplicarse, para superficies pequeñas, a brocha o rodillo.

La pintura viene preparada para su uso y no necesita dilución. Sólo en casos especiales puede añadirse hasta un 5% de agua como máximo.

La pintura se aplica en varias manos dependiendo del espesor necesario.

En cada mano pueden darse desde 400 a 1000 micras en húmedo con airless, el espesor seco corresponderá a un 70% de ese espesor.

No aplicar a temperaturas de soporte y de ambiente inferiores a 5°C, ni superiores a 40 °C. Los útiles de pintura pueden limpiarse con agua.

Acabado: Admite pinturas de acabado. Para su utilización en ambientes de humedad o exteriores debe aplicarse una pintura adecuada.

DATOS TÉCNICOS

Color	Blanco
Consistencia	Líquida
Densidad	1,35 ± 0,05 gr/cm ³
Rendimiento teórico	2,1 Kg/m ² para 1 mm de espesor seco
Contenido en sólidos	71 ± 3%
Espesor por mano	Hasta 1000 micras de película húmeda
Contenido VOC	30 gr/l
Temperatura de aplicación	entre 5º y 40 ° C
Secado al tacto	6 horas (400 micras a 20º C y 50% HR)
Tiempo mínimo entre manos	8 horas para dar la siguiente mano
Viscosidad	Aproximadamente 30 Pas a 20º C

Ficha Técnica