

## TRATAMIENTO DE PAVIMENTOS

# at coverfloor epoxi flex



## recubrimiento epoxi flexible sin disolventes

Pintura epoxídica especial para revestimientos de alta resistencia al ataque químico.

Revestimiento de tanques, depósitos y cubetos destinados al almacenamiento de productos químicos.

Pavimentos de hormigón que deban sufrir frecuentes o severos ataques químicos, derrames o salpicaduras de agentes químicos agresivos.

Talleres, industrias lácteas, vinícolas, celulosas, petroquímicas etc.

### FICHA TÉCNICA

•Color:	Ocre
•Peso específico de la mezcla:	1.37-1.47gr/cm <sup>3</sup>
•Secado superficial a 20°C:	Inferior a 10 horas
•Tiempo para curado completo:	
a 25°C:	7 días
a 10°C:	12 días
a 5°C:	20 días
•Vida de la mezcla en 5kg. a 20°C:	1 hora
•Contenido en sólidos:	100%

### PROPIEDADES

AT COVERFLOOR-EPOXI FLEX es un recubrimiento bicomponente formulado a base de resinas epoxi seleccionadas y sin disolventes que dota a las superficies de una alta resistencia química.

Especialmente indicado para el recubrimiento interior de depósitos de acero o poliéster que deban contener en su interior agentes químicos agresivos.

Gracias a su flexibilidad soporta los abombamientos y posibles movimientos de las superficies sin agrietarse ni resquebrajarse.

Resistente a disoluciones acuosas, disoluciones ácidas o alcalinas, gran parte de disolventes aromáticos y alifáticos, gasolinas sin plomo actuales, petróleo, crudo. Para obtener ampliación de datos sobre los agentes químicos soportados consultar con el departamento técnico.

### RENDIMIENTO

El rendimiento aproximado dependerá del modo de aplicación y de la superficie. Un consumo óptimo para conseguir una protección adecuada es de 600-1000gr/m<sup>2</sup> repartidos en varias capas.

### MODO DE EMPLEO

- 1 En caso de aplicación sobre hormigón la superficie deberá presentarse firme, resistente, seca y libre de grasas, desencofrantes y otros materiales que puedan impedir el funcionamiento. El hormigón estará completamente fraguado.
- 2 Para preparar el soporte se recomienda un chorreado con arena en seco o en húmedo asegurando (de ser en mojado) que la superficie esté completamente seca antes de la aplicación de AT COVERFLOOR-EPOXI FLEX. Sobre superficies de ACERO deberá encontrarse granallado a grados Sa 1/2 o Sa 3 (SIS 055900) con rugosidad RZ70-100 mm.
- 3 Para un correcto mezclado de los dos componentes usar un taladro con hélice helicoidal de bajas revoluciones y mezclar la totalidad de ambos componentes. Se desaconsejan mezclas parciales de producto que pueden provocar que no funcione correctamente. La vida útil de la mezcla es 1 hora aproximadamente.

### PRECAUCIONES DE USO

R-36/38	IRRITA LOS OJOS Y LA PIEL
R-43	POSIBILIDAD DE SENSIBILIZACIÓN EN CONTACTO CON LA PIEL
R-48	RIESGO DE EFECTOS GRAVES PARA LA SALUD EN CASO DE EXPOSICIÓN PROLONGADA
R-51/53	TÓXICO PARA LOS ORGANISMOS ACUÁTICOS, PUEDE PROVOCAR A LARGO PLAZO EFECTOS NEGATIVOS EN EL MEDIO AMBIENTE ACUÁTICO
R-62	POSIBLE RIESGO DE PERJUDICAR LA FERTILIDAD
S-24	EVÍTESE EL CONTACTO CON LA PIEL
S-36/37	USAR INDUMENTARIA Y GUANTES ADECUADOS Y PROTECCIÓN PARA OJOS Y CARA.
S-45	EN CASO DE ACCIDENTE O MALESTAR ACUDIR AL MÉDICO
S-61	EVITAR SU LIBERACIÓN AL MEDIO AMBIENTE

### TABLA DE RESISTENCIAS

PRODUCTO	INMERSIÓN	RESULTADO	PRODUCTO	INMERSIÓN	RESULTADO
Agua destilada	2 años	Inalterado	Ácido Acético 5%	1 año	Inalterado
Agua potable	2 años	Inalterado	Ácido Sulfúrico 2%	1 año	Inalterado
Agua de mar	2 años	Inalterado	Sosa Cáustica 2%	6 meses	Inalterado
Etilenglicol	2 años	Inalterado	Amoníaco 5%	6 meses	Inalterado
Xileno	2 años	Inalterado	Amoníaco 10%	6 meses	Inalterado
Tolueno	2 años	Inalterado	Ácido Fosfórico 10%	6 meses	Inalterado
White Spirit	2 años	Inalterado	Ácido Fórmico 2%	6 meses	Inalterado
Gasolina	2 años	Inalterado	Ac. grasos de linaza	6 meses	Inalterado
Sosa Cáustica 5%	1 año	Inalterado	Aceite crudo	6 meses	Inalterado



T - Tóxico



N - Peligro  
para el medio  
ambiente