



## RESINAS Y MORTEROS

# at morepar 0%

mortero de reparación estructural de altas prestaciones R4  
0% emisiones COV

Mortero de reparación a base de ligantes hidráulicos, arenas de cuarzo, resinas especiales y fibras sintéticas. Máxima resistencia Clasificación R4.

- Reparación de elementos prefabricados y hormigón, especialmente en estructuras, puentes, carreteras, túneles
- Reparaciones, coqueas, pilares, jácenas y muros de carga
- Reparaciones de pavimentos de hormigón y suelos industriales
- Muelles de carga
- Suelos de cámaras frigoríficas
- Reparaciones estructurales
- Mortero tixotrópico
- Acabado fino



# at morepar 0%

mortero de reparación estructural de altas prestaciones R4 0% emisiones COV

## FICHA TÉCNICA

PROPIEDAD	VALOR
• Agua de amasado:	4 a 4,25 l/saco de 25kgs
• Densidad:	Aprox. 1,4 kg/lit
• Densidad en fresco:	Aprox. 2,1 kg/lit
• Pot-life:	Aprox. 60-90 min
• Resistencia a compresión (28 d.):	48 N/mm <sup>2</sup>
• Resistencia a flexotracción (28 d.):	8 N/mm <sup>2</sup>
• Espesores de capa:	0,5 a 70mm
• Aspecto:	polvo cementoso
• Color:	gris oscuro

## PROPIEDADES

- Máxima resistencia R4
- Apto para reparaciones estructurales
- Para cargas estáticas y dinámicas
- No presenta retracción, mortero expansivo controlado
- Acabado fino y grueso
- Impermeable al agua
- Permeable al vapor de agua
- Endurecimiento sin fisuras
- Excelente resistencia a la carbonatación
- Elevada resistencia a la abrasión
- Resistencia al envejecimiento, a sulfatos, álcalis, agua
- Tixotrópico, idóneo para trabajos en vertical y techos
- Excelente trabajabilidad
- Reforzado con fibras
- Ideal para realizar medias cañas y reparaciones en impermeabilizaciones en problemas freáticos
- Tanto en interior como en exterior
- Muy bajas emisiones COV
- Exento de cloruros

Clasificado R4 según Norma UNE EN 1504-3  
 Certificado según Norma UNE EN 1504-7  
 GISCODE ZP1 producto con contenido de cemento bajo en cromato

## CONSUMO

El consumo aproximado de AT MOREPAR 0% es de 2kg/m<sup>2</sup> y por mm de espesor.

## MODO DE EMPLEO

- 1 Soporte:** El soporte debe ser firme y estar limpio, exento de aceites, grasas, polvo, restos de desencofrantes, pinturas antiguas, etc.
- 2** Las armaduras que presenten oxidaciones deben ser restauradas o desoxidadas con DESOX O<sub>2</sub>.
- 3 Mezcla:** Añadir el contenido del saco sobre el agua correspondiente poco a poco y amasar con un taladro provisto de un agitador de bajas revoluciones durante 3 min. hasta obtener un mortero plástico, homogéneo y libre de grumos.
- 4 Aplicación:** AT MOREPAR 0% puede aplicarse mediante llana o paleta. No es aconsejable añadir agua sobre el mortero que haya perdido su plasticidad pues se perderán sus propiedades, en cambio deberá remezclarse manualmente o con la batidora sin añadir agua.
- 5** En caso de aplicar varias capas de mortero deberá aplicarse la segunda antes de que termine el fraguado de la primera o bien lijar la superficie endurecida y aplicar puente de unión AT RESINOV O AT EPOREX.
- 6** Para reparaciones estructurales usar AT EPO REX como puente de unión.
- 7** Afinar el acabado con una esponja humedecida y una llana metálica o un fratás.
- 8** Limpieza de herramientas: AT MOREPAR 0% puede limpiarse con agua antes de su fraguado. Una vez endurecido sólo podrá eliminarse por medios mecánicos.

