

at desox O₂

self active passivating deoxidizer

TECHNICAL DATA

• Líquido:	Líquido transparente
• Color:	amber
• Densidad:	1,2 ± 0'01 g / cc
• PH:	1 ± 1
• Water solubility:	soluble
• % Nominal active matter:	38,0%

PROPERTIES

- Temporary passivating
- Removes oxide residues without using sandblast
- Avoids using abrasives

USE CAUTIONS

CAUTION: Do not use on surfaces or pieces of aluminum or zinc.

- Use gloves.
 - Do not inhale vapors.
- S-2 Keep out of reach of children.
 R-34 Causes burns.
 S-26 In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice.
 S-36/37/39 Use clothing, gloves and eye and face protection.
 S-45 In case of accident or malaise, seek medical attention and show the label.

DO NOT EAT
 INDUSTRIAL PRODUCT CONTAINS PHOSPHORIC ACID

PACKAGING AND STOCKING

AT DESOX O₂ is available in packages approved under the EU guidelines for the packaging and storage of chemicals.



C - Corrosive

HOW TO USE

For correct use follow the steps later in the illustrations.

- 1 The dose and timing of action in a particular case will depend on the thickness of the sediment removed.
- 2 May be used diluted with water in ratio 1:1 up to 1:3. Can also be used in pure in dip tank, where you will obtain faster and satisfactory results if activated with forced circulation.
- 3 Apply AT DESOX O₂ using a brush.
- 4 Allow the product work dissolving the oxide.
- 5 After applying the product, rinse the surface with water and dry with compressed air. Once clean and dry the surface, it is advisable to apply a protective coating to prevent further rusting. The type of material will depend on the intended use. You may use AT GALVAPRINT, AT ADHEREX EXTERIOR or AT COVER FORJA.



PRODUCTOS ESPECIALES

at desox O₂

desoxidante pasivante autoactivo

Desengrasa, pasiviza y fosfata en una única y fácil operación. Usado de forma concentrada elimina fuertes oxidaciones, escoria y sedimentos dando protección a las superficies de hierro al depositar una capa de fosfatos e iones complejos ferrosféricos.

- Preparación de piezas para cualquier imprimación o posterior pintado
- Eliminar la escoria de las soldaduras
- Eliminar restos de óxido de hormigoneras, puntales, carretillas, armaduras
- Protección de piezas y herramientas por inmersión
- Limpieza por pulverización



at desox O₂

desoxidante pasivante autoactivo

FICHA TÉCNICA

• Líquido:	líquido transparente
• Color:	ámbar
• Densidad:	1,2 ± 0'01 g/cc
• PH:	1±1
• Solubilidad en agua:	soluble
• % Mat. activa nominal:	38,0%

PROPIEDADES

- Pasivante temporal
- Elimina restos de óxidos sin necesidad de uso de chorro de arena
- Evita el uso de abrasivos

PRECAUCIONES DE USO

ATENCIÓN: No utilizar sobre superficies o piezas de aluminio o zinc.

- Utilizar guantes.
- No inhalar los vapores.

S-2 MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
 R-34 PROVOCA QUEMADURAS.
 S-26 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS, LAVAR INMEDIATAMENTE CON ABUNDANTE AGUA Y ACUDIR A UN MÉDICO.
 S-36/37/39 USAR INDUMENTARIA Y GANTES ADECUADOS Y PROTECCIÓN PARA OJOS Y CARA.
 S-45 EN CASO DE ACCIDENTE O MALESTAR, ACÚDASE AL MÉDICO Y MUÉSTRELE LA ETIQUETA.
 NO INGERIR PRODUCTO INDUSTRIAL CONTIENE PHOSPHORIC ACID

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

AT DESOX O₂ se presenta en envase homologado de acuerdo con las directrices de la UE para el envasado y almacenaje de Productos Químicos.



C - Corrosivo

MODO DE EMPLEO

Para un uso correcto seguir los pasos indicados mas adelante en las ilustraciones.

- 1 La dosis y los tiempos de actuación dependerán en cada caso particular del grosor de los sedimentos a eliminar.
- 2 Puede emplearse diluido con agua en proporción 1:1 hasta un máximo de 1:3. También puede utilizarse en estado puro sin diluir en tanque de inmersión, donde se obtendrán resultados más rápidos y satisfactorios si se activa con circulación forzada.
- 3 Aplicar AT DESOX O₂ usando una brocha
- 4 Permitir que el producto actúe disolviendo el óxido
- 5 Después de la aplicación del producto, aclarar la superficie con agua y secar bien con aire a presión. Una vez limpia y seca la superficie, lo más recomendable es aplicar un recubrimiento protector para evitar nuevas oxidaciones. El tipo de material dependerá del uso que vaya a tener pudiendo ser, AT GALVA PRINT, AT ADHE REX EXTERIOR, AT COVER FORJA.

